TRAY

1

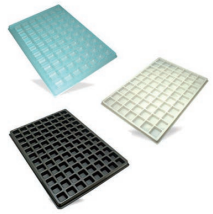
JAPAN PLUS

ご予算・ご用途にあわせて、3つの中よりお選びください。

1 オーダートレイ

オリジナル部品トレイ（プラスチックトレイ）を設計・製造いたします。

プラスチックトレイのオーダーの流れ



1. お打ち合わせ

どのような部品トレイ（プラスチックトレイ）がよいか、素材・形状・大きさ・ロットなど、綿密な打ち合わせをさせていただき、最適なトレイをご提案します。

2. お見積もり確認

お打ち合わせしました部品トレイ（プラスチックトレイ）の製品単価・金型代・抜型代・成型アシスト治具代・試作費用等、お見積もりをお出しします。

3. 試作型作製

お見積もり後、試作型に取りかかります。ケミカルウッド型（NC削り出し）にて形にします。

2 規格トレイ（Jトレイ）

素材は A-PET・PS（N）・PP（N）の3種類からお選びください。
50 枚（経済ロットは 250 枚）から発注ができます。金型設計の時間が必要ないので、約 1 週間のスピード納品が可能です。

取扱材質

- A-PET　0.3mm～1.0mm
- PS（N）　0.3mm～0.5mm
- PP（N）　0.4mm～1.2mm

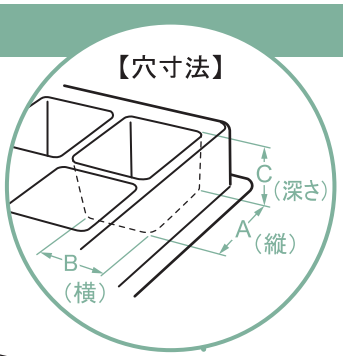
特殊シート

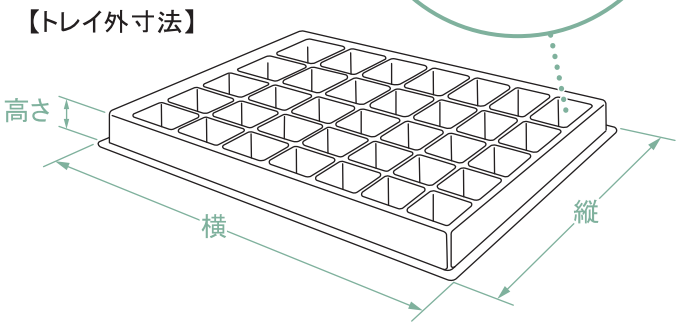
- A-PET 帯電防止・PP 帯電防止
- A-PET 導電性
- 発泡シート
- バイオ PET

上記以外の材質・材厚も取り扱いがございます。
お問い合わせください。（環境関連物質調査済）

外寸 254×353mm のトレイはプラコン B-14 が使用可能です。

規格トレイは受注生産のため、材質・材厚によって寸法の公差が生じます。





※外寸の表示がないものは全てサイズ：254×353mmです。
※重〇＝180 度回転させることにより重なり防止になります。

単位（寸法：mm）

型番号	重※	穴寸法		穴数（縦×横）	トレイ外寸法※	
		A（縦）×B（横）	C（深さ）		縦×横	高さ
J1-1	〇	10×10	5	220（11×20）		10
J1-2	〇	10×10	10	220（11×20）		15
J2-1	〇	15×15	5	150（10×15）		10
J2-2	〇	15×15	10	150（10×15）		15
J3-1	〇	20×20	5	80（8×10）		10
J3-2	〇	20×20	10	80（8×10）		10
J3-3	×	20×20	15	96（8×12）		15
J4-1	×	30×30	12	70（7×10）		12
J4-2	×	30×30	20	70（7×10）		20
J4-3	〇	30×30	25	48（6×8）		25
J5-1	〇	35×35	10	40（5×8）		15
J5-2	〇	35×35	20	40（5×8）		25
J5-3	〇	35×35	25	35（5×7）		25
J5-4	〇	35×35	35	35（5×7）		35
J6-1	〇	40×40	10	35（5×7）		15
J6-2	〇	40×40	20	35（5×7）		20
J6-3	〇	40×40	30	24（4×6）		30
J7-1	〇	10×15	5	180（12×15）		10
J7-2	〇	10×15	10	180（12×15）		15
J7-3	〇	10×15	15	180（12×15）		20
J8-1	〇	10×20	5	130（13×10）		10
J8-2	〇	10×20	10	130（13×10）		15
J8-3	〇	10×20	15	130（13×10）		20
J9-1	〇	25×20	5	70（7×10）		10

型番号	重※	穴寸法		穴数（縦×横）	トレイ外寸法※	
		A（縦）×B（横）	C（深さ）		縦×横	高さ
J9-2	〇	25×20	10	70（7×10）		15
J9-3	〇	25×20	20	70（7×10）		25
J10-1	〇	30×20	5	60（6×10）		10
J10-2	〇	30×20	10	60（6×10）		15
J10-3	〇	30×20	20	60（6×10）		25
J11-1	〇	35×20	5	50（5×10）		10
J11-2	〇	35×20	10	50（5×10）		15
J11-3	〇	35×20	20	50（5×10）		25
J12-1	〇	40×20	5	50（5×10）		10
J12-2	〇	40×20	10	50（5×10）		15
J12-3	〇	40×20	20	50（5×10）		25
J13-1	〇	50×20	10	40（4×10）		15
J13-2	〇	50×20	20	40（4×10）		25
J14-1	〇	30×50	10	30（6×5）		15
J14-2	〇	30×50	20	30（6×5）		25
J14-3	〇	30×50	30	30（6×5）		30
J15-1	×	30×63	12	35（7×5）		12
J15-2	×	30×63	20	35（7×5）		20
J15-3	〇	40×55	20	25（5×5）		20
J15-4	×	45×45	35	24（4×6）		35
J15-5	〇	50×50	25	15（3×5）		25
J15-6	×	40×55	10	25（5×5）		10
J15-7	×	25×30	25	70（10×7）		25
J15-8	×	40×45	25	30（5×6）		25

設計から製造まで、全ての行程を自社で行っております。

4. 本型（量産型）作製

試作にて形状確認後、本型（量産型）の作製に取りかかります。

5. 量産成型・抜き作業

真空成型機により、成型を行います。

6. 検品・梱包作業

製品を目視検品にて、厳しくチェックします。

7. 製品出荷

自社便または輸送業者にて、製品を納入します。

※外寸の表示がないものは全てサイズ 254×353mm です。
※重○＝180 度回転させることにより重なり防止になります。

単位（寸法：mm）

型番号	重※	穴寸法		穴数（縦×横）	トレイ外寸法※	
		A(縦)×B(横)	C(深さ)		縦×横	高さ
J15-9	×	30×60	30	30(6×5)		30
J16-1	×	90×60	19	21(3×7)	299×473	19
J16-2	×	28×87	25	32(8×4)	280×390	30
J16-3	×	53×53	25	30(5×6)	312×373	25
J16-4	×	23×23	15	100(10×10)	300×300	17
J16-5	○	22×58	20	48(8×6)	295×424	20
J16-6	○	13×18	10	195(15×13)	295×424	10
J16-7	○	35×50	18	20(4×5)	210×300	18
J16-8	○	33×20	10	50(5×10)	210×300	10
J16-9	×	φ16	10	100(10×10)	220×220	10
J16-10	×	15×23	5	100(10×10)	208×278	10
J16-11	×	16×30	20	100(10×10)	265×405	20
J16-12	×	8×17	6	100(10×10)	150×210	6
J17-1	○	50×50	35	48(6×8)	345×496	40
J17-2	×	25×40	10	64(8×8)	260×355	10
J17-3	×	10×20	10	270(10×27)	260×355	11
J17-4	×	40×40	10	35(7×5)		10
J17-5	×	35×35	10	35(5×7)	260×355	10
J17-6	×	25×25	8	88(8×11)	260×355	8
J17-7	○	45×45	12	35(5×7)	260×355	16
J18-1	×	84×33	20	48(4×12)	375×470	20
J18-2	×	35×85	34	50(10×5)	420×475	38
J18-3	×	10×30	10	100(12×8 1×4)	230×300	12
J18-4	○	20×20	18	56(7×8)	235×300	23
J18-5	×	68×90	23	25(5×5)	395×510	23
J18-6	×	20×47	17	50(10×5)	300×300	17
J18-7	○	30×30	5	48(6×8)		10
J18-8	×	52×52	15	30(5×6)	302×358	15
J18-9	×	φ20	15	150(10×15)	260×385	15
J19-1	○	37×70	20	36(6×6)	300×470	23
J19-2	○	80×40	17	30(3×10)	300×470	20
J19-3	○	30×50	25	25(5×5)		28
J19-4	○	380×300	35	1	375×465	35
J20-1	○	180×30	25	8(1×8)		30
J20-2	○	50×70	30	12(3×4)		35
J20-3	○	90×70	30	8(2×4)		35
J20-4	○	100×60	25	8(2×4)		30
J20-5	○	100×90	25	6(2×3)		30
J20-6	○	100×80	25	6(2×3)		30
J20-7	○	60×40	25	18(3×6)		30
J21-1	○	φ60	30	12(3×4)		35
J21-2	○	φ50	25	20(4×5)		30

型番号	重※	穴寸法		穴数（縦×横）	トレイ外寸法※	
		A(縦)×B(横)	C(深さ)		縦×横	高さ
J21-3	○	φ40	20	35(5×7)		25
J21-4	○	φ70	30	11		35
J21-5	○	φ80	30	6(2×3)		35
J21-6	○	φ90	30	6(2×3)		35
J21-7	○	φ100	30	5		35
J22-1	○	210×35	20	7(1×7)		25
J22-2	○	100×20	15	20(2×10)		20
J22-3	○	210×20	20	10(1×10)		25
J22-4	○	200×50	30	5(1×5)		35
J50-1	○	35×45	20	30(5×6)		25
J50-2	○	55×50	20	15(3×5)		25
J50-3	○	φ60	10	12(3×4)		15
J50-4	○	30×50	20	25(5×5)		25
J50-5	○	200×65	10	4(1×4)		15
J50-6	○	φ60	15	12(3×4)		20
J50-7	○	35×50	30	25(5×5)		35
J50-8	○	20×130	20	16(8×2)		25
J50-9	○	100×30	20	14(2×7)		25
J51-1	○	90×50	30	10(2×5)		35
J51-2	○	35×70	30	20(5×4)		35
J51-3	○	35×325	25	5(5×1)		30
J51-4	○	20×100	10	27(9×3)		15
J51-5	○	35×70	15	20(5×4)		20
J51-6	○	25×25	5	60(6×10)		10
J51-7	○	100×80	15	6(2×3)		20
J51-8	○	45×55	20	20(4×5)		25
J51-9	○	φ80	10	6(2×3)		15
J52-1	○	50×50	30	15(3×5)		35
J52-2	○	90×40	20	12(2×6)		25
J52-3	○	5×25	5	200(20×10)		10
J52-4	○	35×20	25	50(5×10)		30
J52-5	○	10×28	10	100(10×10)		15
J52-6	○	195×295	30	1(1×1)		35

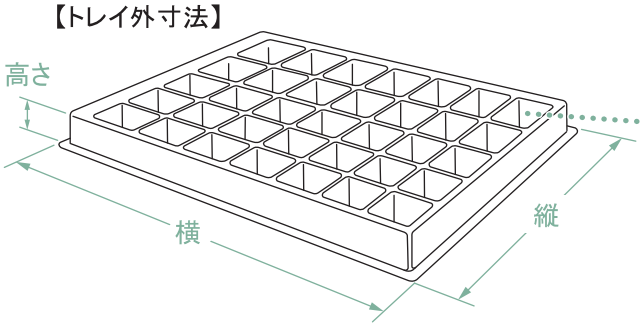
TPシリーズ

小ロットで発注可能

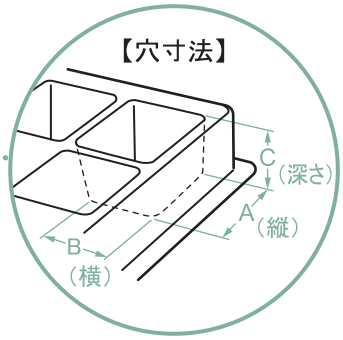
50枚（経済ロットは250枚）から発注ができます。

規格トレイは受注生産のため、材質・材厚によって寸法の公差が生じます。

【トレイ外寸法】



【穴寸法】



対応コンテナ TP342

材質：PP(N) 0.5mm　トレイ外寸法：290×458mm

※重○＝180度回転させることにより重なり防止になります。

型番号	重※	穴寸法		穴数（縦×横）	トレイ高さ
		A（縦）×B（横）	C（深さ）		
J-TP342A	○	101×51	27	10（2×5）	33
J-TP342B	○	111×56	27	10（2×5）	33
J-TP342C	○	40×40	10	40（5×8）	15
J-TP342D	○	20×20	5	100（10×10）	10
J-TP342E	○	35×35	20	45（5×9）	25
J-TP342F	○	20×25	20	80（8×10）	25
J-TP342G	○	60×55	5	28（4×7）	10
J-TP342H	○	60×55	10	28（4×7）	15
J-TP342I	○	50×150	15	8（4×2）	20
J-TP342J	○	50×80	10	16（4×4）	15
J-TP342K	○	115×20	20	20（2×10）	25
J-TP342L	○	35×20	10	70（5×14）	15

対応コンテナ TP331

材質：A-PET0.5mm　トレイ外寸法：290×290mm

単位（寸法：mm）

型番号	重※	穴寸法		穴数（縦×横）	トレイ高さ
		A（縦）×B（横）	C（深さ）		
TP-331A	○	110×110	24	4（2×2）	29
TP-331B	○	110×70		6（2×3）	
TP-331C	○	70×70		9（3×3）	
TP-331D	○	70×50		12（3×4）	
TP-331E	○	50×50		16（4×4）	
TP-331F	○	240×240		1（1×1）	
TP-331G	○	240×110		2（1×2）	
TP-331H	○	240×70		3（1×3）	
TP-331J	○	110×40		10（2×5）	
TP-331K	○	70×40		15（3×5）	

NS50A シリーズ

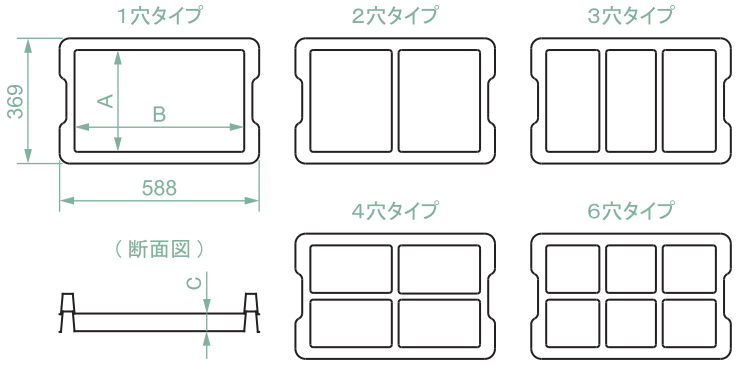
大型パーツ梱包・運搬資材に。

対応コンテナ

NS50A
NES311
RB-46（N-46）

小ロットで発注可能

50枚から発注ができます。



全20シリーズ

材質：A-PET1mm　トレイ外寸法：369×588mm
※180度回転させることにより重なり防止になります。

単位（寸法：mm）

型番号	穴寸法		穴数	トレイ高さ	コンテナに入る枚数
	A×B	C（有効寸法）			
NS50A-1-5	300×500	30	1（1×1）	38	5
NS50A-2-5	300×225		2（1×2）		
NS50A-3-5	300×150		3（1×3）		
NS50A-4-5	132×225		4（2×2）		
NS50A-6-5	132×150		6（2×3）		
NS50A-1-4	300×500	38	1（1×1）	46	4
NS50A-2-4	300×225		2（1×2）		
NS50A-3-4	300×150		3（1×3）		
NS50A-4-4	132×225		4（2×2）		
NS50A-6-4	132×150		6（2×3）		

型番号	穴寸法		穴数	トレイ高さ	コンテナに入る枚数
	A×B	C（有効寸法）			
NS50A-1-3	295×500	52	1（1×1）	60	3
NS50A-2-3	295×225		2（1×2）		
NS50A-3-3	295×145		3（1×3）		
NS50A-4-3	132×225		4（2×2）		
NS50A-6-3	132×145		6（2×3）		
NS50A-1-2	285×490	80	1（1×1）	88	2
NS50A-2-2	285×220		2（1×2）		
NS50A-3-2	285×135		3（1×3）		
NS50A-4-2	127×220		4（2×2）		
NS50A-6-2	127×135		6（2×3）		

エコシリーズ

環境に優しいバイオPETを使用した“ゴミを出さない経済的なトレイ”です。

スリム設計で材料の廃棄率削減

金型にムダなく穴をレイアウトすることにより、トレイ1枚あたりのシート廃棄率を7.5％削減することができました。

使用枚数の削減

新設計により、従来品（M型）のトレイと比べて1枚あたりの穴数が増え、使用枚数を減らすことができます。

トレイM型（従来品）



トレイW型（エコシリーズ）



全10シリーズ

材質：バイオPET（透明）
0.5mm

小ロットで発注可能

50枚（経済ロットは250枚）から発注ができます。

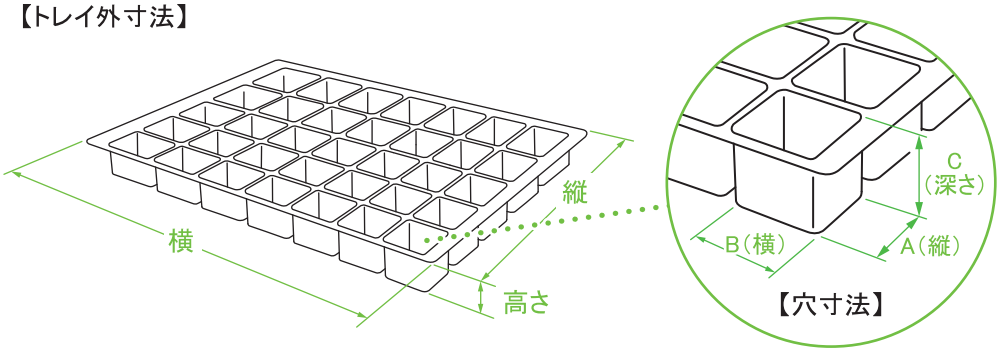
バイオPET使用

バイオPETとは、原材料の一部を植物由来の原料に取り替え、石油由来のPET樹脂よりCO_2排出量を低減した地球環境に優しい材料です。



※再資源化（リサイクル）することが可能です。生分解プラスチックではありません。

【トレイ外寸法】



単位（寸法：mm）

型番号	穴寸法		穴数（縦×横）	外寸法	対応コンテナ
	A（縦）×B（横）	C（深さ）		縦×横×高さ	
eco3-4	20×20	20	150（10×15）	290×458×20	TP342
eco4-2	30×30		84（7×12）		
eco6-2	40×40		54（6×9）		
eco11-3	20×35		100（10×10）		
eco15-2	63×30		48（4×12）		

型番号	穴寸法		穴数（縦×横）	外寸法	対応コンテナ
	A（縦）×B（横）	C（深さ）		縦×横×高さ	
eco-A	25×276	30	9（9×1）	290×290×30	TP331
eco-B	25×20	30	99（9×11）	290×290×30	
eco-C	48×30	55	35（5×7）	290×290×55	
eco-D	25×41	30	54（9×6）	290×290×30	
eco-E	25×135	30	18（9×2）	290×290×30	

がんばるトレイ-G

携帯可能な蓋付きトレイ

小ロットで発注可能

50 枚（経済ロットは 250 枚）から発注ができます。

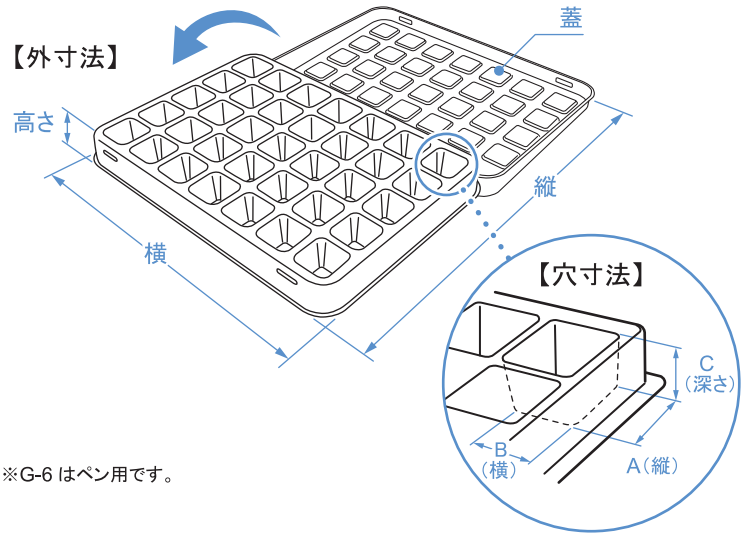
全 6 シリーズ

材質：A-PET0.5mm

単位（寸法：mm）

型番号	穴寸法		穴数（縦 × 横）	外寸法		
	A（縦）× B（横）	C（深さ）		高さ	蓋を開けた状態 縦 × 横	蓋を閉じた状態 縦 × 横
G-1	20×20	20	35（5×7）	22	360×250	180×250
G-2	30×20		28（4×7）			
G-3	30×30		20（4×5）			
G-4	40×40		12（3×4）			
G-5	60×30		10（2×5）			
G-6	149×14.5	17.3	10（1×10）	25.3	360×250	180×250

※G-6 はペン用です。



がんばるトレイ-TS

コピー用紙 500 枚が入る！ 蓋付き書類収納トレイ

スタッキング機能付き

保管や収納に便利。

小ロットで発注可能

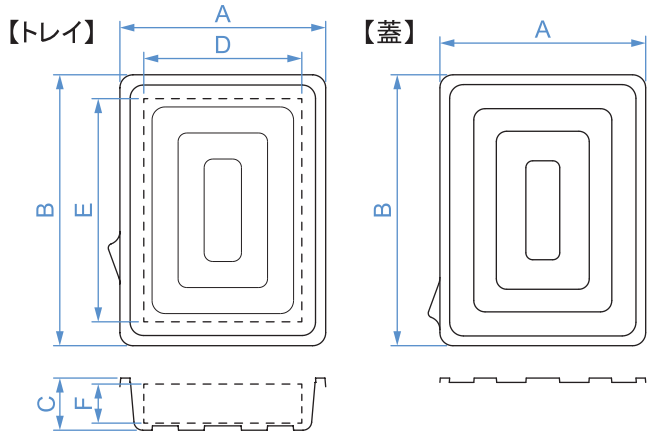
50 枚から発注ができます。

B5・A4・A3 の 3 サイズ

材質：A-PET1.2mm

単位（寸法：mm）

型番号	外寸法 A×B×C	有効寸法 D×E×F
TS-B5	237×312×60	182×257×50　B5 用紙 500 枚
TS-A4	265×352×60	210×297×50　A4 用紙 500 枚
TS-A3	356×479×60	297×420×50　A3 用紙 500 枚



新製品 がんばるエンプラトレイ

高性能樹脂（エンジニアリングプラスチック）を削り出して作るトレイ

用途が多彩な削り出し製造

材料のポリアミドは、強度が高く、耐摩耗性、耐熱性、耐薬品性に優れています。また削り出して作っているため精度が高いことも特徴の一つです。

※特注品もお気軽にお問い合わせください。

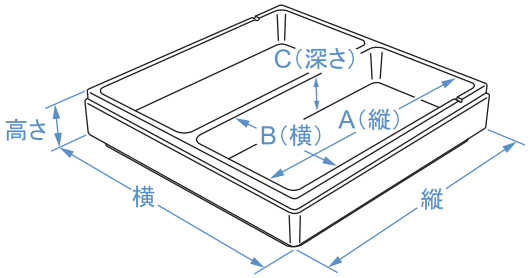
材質：ポリアミド（MC ナイロン）青色系

対応ケース：BOXEL No.225

BOXEL の蓋側（ケース上面）が、フィルムありの場合は1枚、なしの場合は2枚入ります。また、トレイを組み合せて使用することが可能です。例）225-1（1 つ穴）1 枚と 225-4（4 つ穴）1 枚

単位（寸法：mm）

型番号	穴寸法		穴数（縦 × 横）	外寸法 縦 × 横 × 高さ
	A（縦）× B（横）	C（深さ）		
225-1	112×112	18	1（1×1）	120.37×120.37×25.2
225-2	112×54		2（1×2）	
225-4	54×54		4（2×2）	



3 セミオーダートレイ

金型代 ¥0

金型代が¥0のセミオーダーの部品トレイです。

※初回2,000枚・リピート50枚（経済ロットは250枚）

1. 予算を削減

金型代は￥0。弊社が金型代を負担いたします。

2. ジャストサイズ

部品の大きさに合わせて穴の形状を決定。 ※5mm単位

3. 納期短縮

最短で注文から実働15日間で納品いたします。

4. リピート発注

初回よりも小ロットで発注ができます。

5. ご注文は簡単

下記の仕様からお選びいただけます。

■ セミオーダーの仕様

トレイ寸法	□ 254×353mm □ 290×458mm	穴の形状	□ 四角 □ 丸
穴のサイズ	縦×横を5mm単位で決定（例：15×30）		
穴の深さ	□ 5mm □ 10mm □ 15mm □ 20mm □ 25mm □ 30mm		
材　質	□ A-PET（再生） □ PS（N） □ PP（N） ※J-TP（290×458mm）シリーズはPP限定 □ A-PET（帯電防止） □ A-PET（導電性） □ PP（帯電防止） □ その他		
材　厚	□ 0.3mm □ 0.4mm □ 0.5mm □ 0.7mm □ 1.0mm □ 1.2mm		

材質

A-PET・PS・PPよりお選びください。

※帯電防止・導電性での成型も可能です。
※環境関連物質調査済

トレイ寸法290×458mmはPP0.5mm、254×353mmはPET0.5mmを想定した金型設計となりますので、材質・材厚によっては寸法の公差が生じます。

ロット数

初回最小ロットは2,000枚からになります。
次回以降の最小ロットは50枚（経済ロットは250枚）からになります。

受注から発送までの流れ

詳細の説明 御見積書提出 → 図面提出 → 本型製作 → 成型・検品 納品

約2日間　約1〜2週間　約3日間

ご要望をお聞かせください。システムをご説明させていただき、御見積書を提出いたします。

ご要望に沿った図面を提出いたします。

図面にてご確認いただき、ご了承後に金型を製作いたします。

成型加工→抜き加工→検品作業を経て納品となります。

納品後の金型は、弊社の規格トレイとなります。



規格トレイ J18-4（PS）



規格トレイ J50-6（A-PET）



規格トレイ J22-3（発泡シートPE）



オーダートレイ（導電性練込PS）



オーダートレイ（導電性印刷PET）



規格トレイ J-TP342H（PP）

● 成型機

真空自動成型機	日本製（浅野社）	3 台
真空自動成型機	日本製（山中社）	2 台
真空自動成型機	日本製（センバ社）	2 台
真空成型機	日本製	1 台

● プレス機

自動プレス機	日本製（トーコー社）	3 台
自動プレス機	日本製（山中社）	3 台
簡易プレス機	日本製（トーコー社）	2 台

● その他

NCモデル加工機	日本製（ローランド社）	1 台
3D CAD・CAM	日本製	2 台
輸送包装試験機	日本製	1 台
三方折り曲げ機	日本製	5 台

JAPAN PLUS

ジャパン・プラス株式会社　https://www.j-p.co.jp

〒114-0001 東京都北区東十条 1-18-1 東十条ビル 1F
Tel : 03-3912-5131　Fax : 03-3912-5137

お問い合わせはこちらから
https://www.j-p.co.jp/contact

カサクラ商店
（通販サイト）
https://japanplus.jp

【営業品目】
プラスチック真空成型品（部品トレイ・ブリスターパック）
フィルム緩衝材（J1-BOX・P-BOX）／エアー緩衝材
『がんばる空気』／パッケージ全般・POP／受託包装
BOXEL（日本総代理店）／紙ペン製造販売
プラスチックシート・フィルムの輸入販売

ISO 9001 QMA15643
ISO 14001 EM7200

本　社
成型工場
紙器工場
安行工場

成 型 工 場　Tel : 048-286-2008　〒334-0074 埼玉県川口市江戸 3-29-32
紙 器 工 場　Tel : 048-285-7708　〒334-0074 埼玉県川口市江戸 3-6-15
安 行 工 場　Tel : 048-299-2464　〒334-0057 埼玉県川口市安行原 658-1
ジャパン・プラス・ベトナム　URL : https://www.j-pvn.com　Tel : 84-28-3735-1000
Lot A7-1, Road D8, Dong Nam IP, Binh My Commune, HCM City, Vietnam

代理店